IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO OFERTADO		
EMPRESA OFERTANTE LOTE 2	GESTIÓN INTEGRAL DE OFICINA, S.L.	GESTIÓN INTEGRAL DE OFICINA, S.L.
020600-BLOQUES DE CAJONES DE METAL		
Categoría afectada 01.02.06.00.xxxx	020600 BLOQUES DE CAJONES DE METAL	020600 BLOQUES DE CAJONES DE METAL
Identificación configuración producto afectado de serie valorada		
Serie o nnuramo de categoría 02.06.00	01.02.06.00.0021 BLOQUES	01.02.06.00.0024 BUCK METALICO
Marca del producto	MORE SQUARED SL	SISTEMAS LIMOBEL SL
Fabricante del producto	MORE SQUARED SL	SISTEMAS LIMOBEL SL
Características de los bienes		
Descripción general producto (forma, estilo, configuraciones, funcionalidades y notas más características)	Bloques(Buc) funcional y operativo, con un diseño actual. Con diferentes formas, alturas y diferentes configuraciones de cajones (cajón estandar y cajón archivo). Formado de 2 a 4 cajones. Con diferentes alturas, para debajo de mesas y también para pedestal o extension de mesa. También modelo con ruedas.	Bucks y pedestales Metálicos como un concepto polivalente ideal para completar el mobiliario de la oficina. Su gran variedad de tamaños y medidas y cajones proporciona una serie completa para combinar con el resto de mobiliario de diseño atemporal. Su diseño está planteado para fusionar la comodidad y el minimalismo satisfaciendo las necesidades de los entornos actuales. Permite clasificar todo el material de oficina manteniendo el orden y la limpieza del estilo. Destaca por su gran capacidad de adaptabilidad.
Descripción específica de las distintas partes del tipo de producto	Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos grueso que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Los refuerzos interiores en la estructura, están mecanizados para soportes de cajones y guías y otros accesorios según la distribución conveniente. Fondo reforzado y mecanizado para nivelar y calzar el mueble. Con 5 ruedas antivilos y con freno. También opcion de cuatro niveladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Estructura y frentes de cajones en chapa de acero laminada que van de 0,8mm a 1,2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Opción de encimera y frentes de cajones de Tablero en Panel de particulas categoria E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19 o 25mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo evento de metales pesados (15-20% de particulas es material reciclado) de Clase E1 norma EN 13986..2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segun norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El gramaje del papel utilizado supera los 120gr/m2. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable 98,8%. Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Opcionalmente se puede se puede utilizar laminado de alta presión (HPL) Cumpliendo Normativas UNE-EN-438. Cajones en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos grueso que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible y mecanizados para una correcta sujeción.Cajones renurados para compartimentación de espacios mediante compresores con sistema anti vuelco (no se abre el cajón si hay otro abierto), guías telescópicas (extracción total del cajón), opción de guías ocultas con sistema Top 2000 y opción de plumier extensible. El número de cajones y su utilidad (cajón normal o archivo) pueden variar dependiendo del modelo a escoger dentro de la gama. Guías metálicas telescópicas(apertura/extracción total del cajón) sobre rodamientos de bolas de acero y opción de equiparlas con guías con sistema de retención final(ajustado del cierre).	
Estructura		
Descripción general de la estructura	Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos grueso que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Los refuerzos interiores en la estructura, están mecanizados para soportes de cajones y guías y otros accesorios según la distribución conveniente. Fondo reforzado y mecanizado para nivelar y calzar el mueble. Con 5 ruedas antivilos y con freno. También opcion de cuatro niveladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Estructura y frentes de cajones en chapa de acero laminada que van de 0,8mm a 1,2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible.	La serie bucks y pedestales Metálicos se componen de una estructura metálica envolvente sin uniones vistas. La pieza metálica se somete a altas temperaturas para evitar la elasticidad del metal y garantizar un acabado duradero con el paso de los años. El proceso de pintura se lleva a cabo mediante subprocesos de lavado, desengrase y fosfatado previos a la aplicación de una capa anticodente. Todo ello previamente al proceso de pintura con resinas epoxicas que fortalecen y protegen la estructura. La estructura está provista de cierre centralizado que bloquea la apertura de todos los cajones. Provista de cierre de falleba con pletina de chapa 1.2 mm en su cierre. A su vez, el sistema de antivuelco ayuda a equilibrar las cargas y evitar la caída de la misma.
Descripción de la estructura de cada una de las partes.	Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos grueso que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Los refuerzos interiores en la estructura, están mecanizados para soportes de cajones y guías y otros accesorios según la distribución conveniente. Fondo reforzado y mecanizado para nivelar y calzar el mueble. Con 5 ruedas antivilos y con freno. También opcion de cuatro niveladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). ACABADO SUPERFICIAL: Recubrimiento electrostático en pintura en polvo de epoxi poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas., y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºl. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electrostático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1-2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).	Estructura: fabricada de chapa de acero laminado en frío de 0.8 mm de espesor, soldada por puntos para ocultar las soldaduras vistas, manteniendo un aspecto pulido y refinado. Ruedas: de doble rodadura de 40 mm de diámetro, con capacidad de carga de 30 kg/rueda. Cajón: Los cajones son metálicos y van provistos de guías silenciosas. Disponible con guías ocultas bajo pedido. Tiradores T2: Blancos si los frentes son Blancos o Acacia. Para el resto, el tirador será color plata. Acabados: enteramente metálicos, con la posibilidad de combinar frentes y tapas de melamina de 19 mm espesor. Cerradura: con bombillo y juego de llaves. Bombillo intercambiable, juego de llaves abiagradas con funda en plástico negro.
Materiales		
Materiales generales del tipo de producto	Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos grueso que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Los refuerzos interiores en la estructura, están mecanizados para soportes de cajones y guías y otros accesorios según la distribución conveniente. Fondo reforzado y mecanizado para nivelar y calzar el mueble. Con 5 ruedas antivilos y con freno. También opcion de cuatro niveladores de serie. Niveladores antideslizantes y no conductores. (+/- 20mm). Estructura y frentes de cajones en chapa de acero laminada que van de 0,8mm a 1,2mm de grosor calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. El 50-70% de la chapa de acero proviene de material recuperado. Doblada mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Frentes Cajones y encimera en Madera: Panel de particulas categoria E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 16/18mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV´S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado, secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes, y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción ecoeficiente de barnizado al agua. Frentes de Cajones y encimera en Laminado: Panel de particulas categoria E1 (bajo contenido en formaldehídos) 16/25mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo evento de metales pesados (15-20% de particulas es material reciclado). El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segun norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable. Frentes de Cajones y Encimera en Estratificado: Panel de particulas categoria E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 16/25mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable.	Los Bucks y pedestales metálicos cuentan con una amplia variedad de acabados, para sus estructuras y frentes. La gran variedad de colores, tienen la finalidad de adaptar el producto al espacio operativo, facilitando la posibilidad de combinarse con mesas y armarios para una completa armonía estilística. Las estructuras están fabricadas en chapa de acero laminado en frío de 0.8 mm de espesor, su soldadura a puntos es perfecta para ocultar completamente sus soldaduras, destacando una apariencia limpia y bien pulida al tacto. Frentes y tapas fabricadas de tablero bilaminado de 19 mm de grosor, la estructura está canteada con cantos de PVC de 0.6 mm de espesor en su estructura y 2 mm en tapa y frentes; disponible en los mismos colores del sobre o en tablero MDF rechapado en madera natural.
Otros materiales utilizados, en su caso, en otras partes del producto	Aplicado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Acabado superficial: Recubrimiento electrostático en pintura en polvo de epoxi poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas., y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180ºl. El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electrostático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de última generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1-2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0). Cajones renurados para compartimentación de espacios mediante compresores con sistema anti vuelco (no se abre el cajón si hay otro abierto), guías telescópicas (extracción total del cajón), opción de guías ocultas con sistema Top 2000 y opción de plumier extensible. El número de cajones y su utilidad (cajón normal o archivo) pueden variar dependiendo del modelo a escoger dentro de la gama. Guías metálicas telescópicas(apertura/extracción total del cajón) sobre rodamientos de bolas de acero y opción de equiparlas con guías con sistema de retención final(ajustado del cierre). Ruedas de Nylon (poliamida) anti hilos con opción de sistema de frenado. El cajón archivo va equipado con una 5ª rueda.	
Rango de dimensiones		
Largo (mm)	420 mm	440
Profundidad/Fondo (mm)	560 mm a 760 mm	565- 690
Altura (mm)	560 mm a 690 mm	570- 710
Elementos no estructurales y acabados		
Descripción elementos exteriores no estructurales	Opcion de encimera y frentes de cajones de Tablero en Panel de particulas categoria E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19 o 25mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo evento de metales pesados (15-20% de particulas es material reciclado) de Clase E1 norma EN 13986..2004 definidos en la norma europea UNE-EN 622. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión segun norma UNE-EN ISO 9241-5. La densidad del tablero oscila entre 650/675 kg/m3. El gramaje del papel utilizado supera los 120gr/m2. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable 98,8%. Todo la madera procede siguiendo las pautas establecidas por el sistema de control PEFC, según normativas de Cadenas de Custodia en productos Forestales. Opcionalmente se puede se puede utilizar laminado de alta presión (HPL) Cumpliendo Normativas UNE-EN-438 .Cajón: Adaptable a la familia de bucs, proporciona comodidad a la hora de sentarse en ellos(solo disponible en algunos modelos).Materiales:Funda de cojín: 100% poliéster.Relleno: Guata de poliéster, Relleno interior: Poliuretano25 kg/m3. Otros acabados especiales a consultar.	
Descripción de elementos interiores no estructurales	Cajones renurados para compartimentación de espacios mediante compresores con sistema anti vuelco (no se abre el cajón si hay otro abierto), guías telescópicas (extracción total del cajón), opción de guías ocultas con sistema Top 2000 y opción de plumier extensible. El número de cajones y su utilidad (cajón normal o archivo) pueden variar dependiendo del modelo a escoger dentro de la gama. Guías metálicas telescópicas(apertura/extracción total del cajón) sobre rodamientos de bolas de acero y opción de equiparlas con guías con sistema de retención final(ajustado del cierre). Ruedas de Nylon (poliamida) anti hilos con opción de sistema de frenado. El cajón archivo va equipado con una 5ª rueda.	Bandeja Plumier: fabricada de polipropileno en color negro. Se encaja dentro del cajón sin ningún tipo de sujeción, siendo fácilmente extraíble para utilizar las partes vacías y darle doble funcionalidad. A su vez, la bandeja Plumier destaca por su variedad de compartimentos para el almacenaje de útiles de oficina. Bastidor: fabricado de chapa de acero. Se introduce dentro del archivador sin tornillería y de fácil extracción. Ideal para organizar carpetas colgantes de tamaño DIN A4.
Acabados estándar disponibles y sus características	Acabados estructura: Blanco, Negro, Gris 9006, Gris 7035, Gris Antracita. Acabados tableros: Arce, Nogal, Roble, Ceraso, Haya, Blanco, Gris 7035 y Gris Antracita. Otros acabados especiales a consultar.	Estructuras, frentes: Metálico: Blanco 9003 Liso, Grafito Text., Plata 9006 Liso, Negro 9005 Text. Gris 7035, Arena 841 Otros frentes y tapas: Melamina: Cavier, Ceraso, Acacia, Haya, Arce, Gris, Blanco, Roble, Roble HNL Grafito, Plata, Nogal 17, Terracota, Rosa Pastel, Deep Blue, Gris Arcilla, Verde Oliva y Verde Arcilla Bueno
Acabados nivel superior disponibles y sus características	35mm o 40mm de ancho=l mismas características anterior apartado1. Disponibles Acabados superficiales especiales	Acabados según carta de materiales descritos
Otras características		
Otras características relevantes	Diferentes configuaciones de cajones. Tambien diferentes anchos y altos, ajustandose a exigencias del proyecto. Cojin superficial para encimera de Buc	Sistema de extracción total mediante guías telescópicas silenciosas fabricadas en acero galvanizado Provisto de cojinetes a bolas que facilitan el deslizamiento de apertura y cierre con suavidad. Cajones y archivos con apertura de 370 mm para una buena accesibilidad al usuario. Diseñado para invertar bastidores o sistemas de carpetas colgantes.
Observaciones		Tipos de Bucks: Buck Mihdi y Buck Pedestal
Precio o intervalo de precios (sin IVA)		
Precio o intervalo de precios (sin IVA)	236.00€ a 498.00€	167.00€ - 332.00€
Enlaces		
Enlace a la identificación del producto en el catálogo accesible en internet	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-06-bloques-de-cajones-de-metal/01-02-06-00-0021-bloques/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-06-bloques-de-cajones-de-metal/01-02-06-00-0024-buck-metalico/
Enlace a instrucciones de uso y mantenimiento del producto	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-06-bloques-de-cajones-de-metal/01-02-06-00-0021-bloques/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-06-bloques-de-cajones-de-metal/01-02-06-00-0024-buck-metalico/
Otros enlaces (acatados del producto y/u otra información adicional)	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-06-bloques-de-cajones-de-metal/01-02-06-00-0021-bloques/	https://www.gioficinas.es/catalogo-patrimonio/01-02-01-mueble-de-oficina-general/01-02-06-bloques-de-cajones-de-metal/01-02-06-00-0024-buck-metalico/
Certificaciones		
Certificaciones de producto	UNE-EN 14073-3:2005; apt. 3.4 UNE-EN 14074:2005 apt.6.2.1 UNE-EN 14074:2005 apt 6.2.3 UNE-EN 14074:2005 apt. 6.2.4 UNE-EN 14074:2005 apt. 6.2.2	UNE EN 14073-2:2005 / UNE EN 14073-3: 2005/ UNE EN 14074: 2005
Etiqueta ecológica de la UE, en su caso.		FSC PEFC
Otras certificaciones disponibles	ISO 14006. Ecodiseño	9001,14001, 14006